



HORMIGONERA AUTOCARGABLE

MODELO
DBX50

PRODUCCIÓN DE CONCRETO

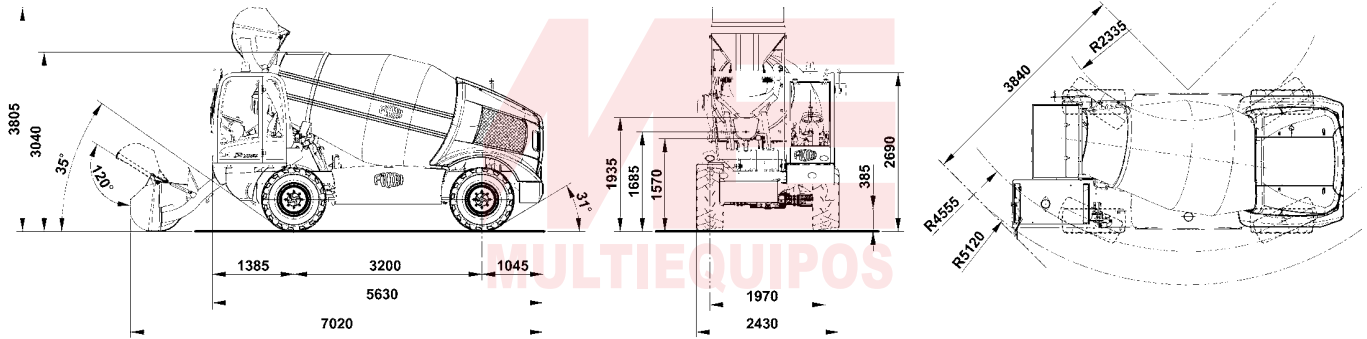


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

MIXER SYSTEM

Economicidad y productividad son los elementos distinguidos de la DB X50, la hormigonera con autocarga frontal más económica y productiva nunca realizada. Por contar con dimensiones reducidas, ser compacta y muy ágil, la DB X50 garantiza un rendimiento máximo de 5,0 m³ de concreto. La colocación específica del tambor y la especial conformación del sistema brazo-canaleta de descarga (con elevación hidráulica de serie) mejoran la visibilidad durante el chorro. Equipada con un innovador cucharón de valvas que maximiza las operaciones de carga, puede alcanzar una productividad diaria de hasta 120-130 m³ de concreto. Equipando las DB X50 con el exclusivo sistema de gestión computarizada del proceso de producción CBV 2.0 (opcional) es posible obtener la producción de concreto de calidad certificada. En cualquier lugar.

ME
MULTIEQUIPOS



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 854 E
Tipología :	Turbo	Turbo	Turbo
Cilindrata :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea + DPF
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	directa de control electrónico
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)
Par máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

Relación tracción / peso 43%

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos 18-19,5 18PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima 250 lit/min

Prevalencia máxima 4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 1.200 litros.

Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor 7.000 litros

Velocidad de rotación del tambor de 19 rpm

Concreto producido en clase S1 5,0 m³

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx 45 lit/min

Presión máx 180 bar

Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.

Capacidad volumétrica 680 litros

Número de paladas por carga: casi 10

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.

Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 85 litros

Capacidad total instalación hidráulica 125 litros

Aceite motor 7.96 kg

MASAS

Masa operativa 6.800 kg

Masa máxima 19.100 kg

Capacidad útil 12.300 kg