

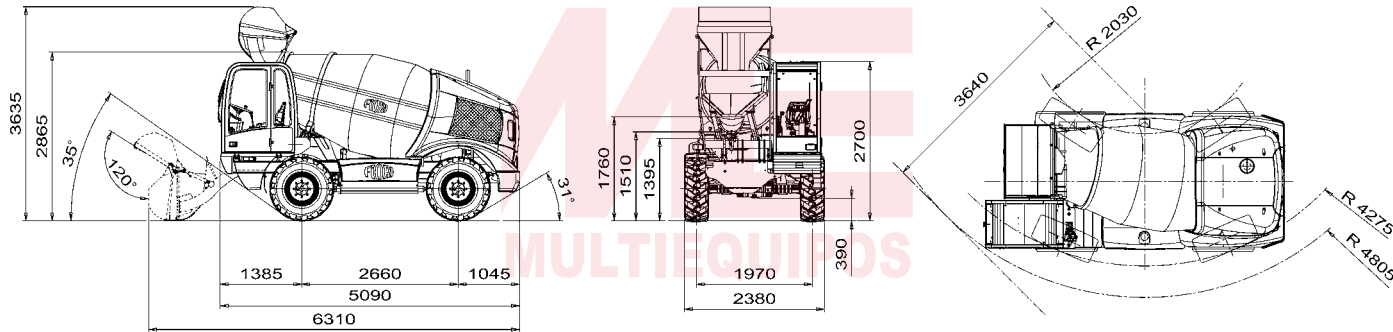


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

MIXER SYSTEM

La DB X35 (transportable en container) es la hormigonera con autocarga frontal más compacta y económica de su categoría: cuenta con dimensiones muy reducidas y se caracteriza por una agilidad y una estabilidad sorprendentes, garantiza un rendimiento máximo de 3,5 m³ de hormigón. Los amplios cristales de la cabina y una forma especial de los brazos de carga, exaltan la visibilidad durante el chorro a los máximos niveles. Gracias a su economicidad, sencillez de uso, productividad diaria (que puede llegar a los 100 m³ de hormigón) y fiabilidad, es sin duda la hormigonera autocargante de productividad elevada perfecta para el alquiler y las obras de mantenimiento.





MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim	
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 854 E	
Tipología :	Turbo	Turbo	Turbo	
Cilindrata :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea + DPF	
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	directa de control electrónico	
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)	
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	
Par máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm	
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

Relación tracción / peso 48%

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embrizado.

Posterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos 405/70-20 PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima 250 lit/min

Prevalencia máxima 4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 870 litros. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor 5.000 litros

Velocidad de rotación del tambor de 24 rpm

Concreto producido en clase S1 3,5 m³

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx 45 lit/min

Presión máx 180 bar

Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.

Capacidad volumétrica 680 litros

Número de paladas por carga: casi 9

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.

Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 85 litros

Capacidad total instalación hidráulica 120 litros

Aceite motor 7.96 kg

MASAS

Masa operativa 6.300 kg

Masa máxima 14.900 kg

Capacidad útil 8.700 kg