

- 
**9 metros**  
 Altura Máxima
- 
**384.000**  
 Lúmenes
- 
**360° manual**  
 Rotación
- 
 MONOFÁSICOS
- 
 FRECUENCIA
- 
 R.P.M.
- 
 REFRIGERADOS POR AGUA
- 
 HALOGENURO METÁLICO
- 
**Manual**  
 Sistema de elevación
- 
 DIÉSEL



## Especificaciones

Potencia (P.R.P)	kVA	6
Voltaje (2 + N)	V	240
Dimensiones máximas (en posición de trabajo)	(L x W x H)	3162 x 2781 x 9068
Dimensiones mínimas (en modo de transporte)	(L x W x H)	3944 x 1451 x 1892
Peso	Kg	826
Capacidad del depósito	L	114
LLenado del tanque		Interno
Autonomía		65
Nivel de ruido (potencia a 7m)		101 LWA - 76 dB(A)

## Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

Modelo		YANMAR 3TNM72 GHFCL
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos
Tipo de Inyección		Indirecta
Tipo aspiración		Natural
Clindros, número y disposición		3 - L
Diámetro x Carrera	mm	72 x 74
Cilindrada total	L	0,904
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante
Especificaciones del aceite motor		SAE 3 clase 10W30 / API grado CD,CF
Relación de compresión		23,5
Consumo de Combustible (Sólo luces)	L/Hr	1,75
Regulador	Tipo	Mecánico
Filtro de Aire	Tipo	Seco

## Alternador

Polos	nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Serie
Tipo de acoplamiento		S-5 6,5"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP21
Sistema de excitación		Autoregulado sin escobillas
Regulador de tensión		Condensador
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)

## Mástil

Tipo de mástil		Manual
Secciones del mástil		3
Tiempo de subida/bajada		-
Rotación		360° manual
Doble bloqueo de seguridad		Estándar
Focos	n°	4 x 1000 W
Tipo de focos		Halogenuro Metálico
Lúmenes totales	lm	4 x 96.000=384.000
Potencia remanente	kW	2

## Carrocería

Capota		Estandar
Bandeja de retención		-
Enchufes auxiliares		2 x 16 Amp
Entrada auxiliar de alimentación		-
Gancho de izado		Estandar

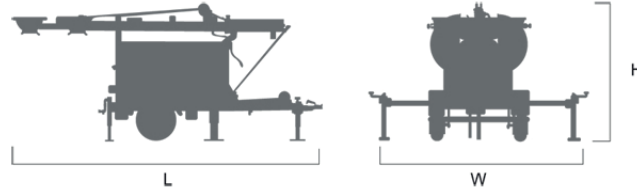
## Chasis

Kit de tracción del chasis		Estandar
Pilotos de señalización		Reflectores (luces traseras opc.)
Ruedas		2 x 165R13
Estabilizadores		4
Porta-horquillas		Estándar

## Cuadro

Central de control y protección		Central Manual M7
Interruptores magnetotérmicos para protección de focos y enchufes auxiliares		Estandar
Pulsadores de maniobra		-

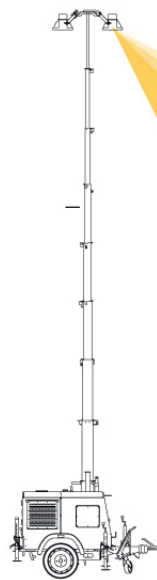
**Dimensiones**



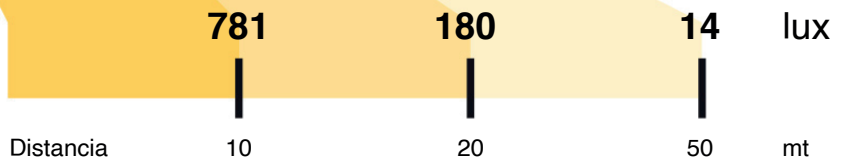
Dimensiones máximas (en posición de trabajo)	(L x W x H)	3162 x 2781 x 9068
Dimensiones mínimas (en modo de transporte)	(L x W x H)	3944 x 1451 x 1892



**Alcance Lumínico**



4 x 1000 W  
Halógeno Metálico



## Características

### Torre de Iluminación

- Parada de emergencia
- Amplios accesos para el mantenimiento y control
- 4 soportes de nivelación, dos de ellos extensibles para garantizar la estabilidad
- Nivel de burbuja ubicado en la parte superior del grupo
- La torre está preparada para su desplazamiento por carretera
- Lanza con enganche de bola
- Incluye gancho de izado y porta-horquillas
- Anillas para fijación durante el transporte
- Ruedas: 2 x 165R13
- Mástil extensible y basculante
- Opcional : · Conexiones para pilotos de señalización (luces de freno e intermitentes), reflectantes y freno de mano

### Sistema Eléctrico de la Torre de Iluminación

- Cuadro estanco de control, protección y maniobra
- Interruptores magnetotérmicos para protección de focos y enchufes auxiliares
- 2 enchufes auxiliares de 16A para el suministro de potencia a equipos auxiliares
- Central M7

**ME**  
**MULTIEQUIPOS**

## Panel de Control M7

### PANEL DE CONTROL MULTI IDIOMA

- Voltaje Fase-Neutro
- Voltaje Fase-Fase
- Intensidad de cada Fase (amp)
- Frecuencia
- Potencia activa, reactiva y aparente (kW, kVA, kVA)
- Energía instantánea y Energía acumulada (kWh)
- Nivel de combustible
- Presión de aceite y temperatura de aceite y agua
- Voltaje de batería y de alternador carga-batería
- Velocidad del motor

### ALARMAS DE MOTOR

- Alta temperatura del refrigerante
- Baja presión de aceite
- Fallo del alternador carga-batería
- Fallo de arranque
- Bajo nivel del refrigerante
- Bajo nivel de combustible
- Sobre velocidad
- Baja velocidad
- Baja tensión de batería
- Alta temperatura de refrigerante (analógico)
- Baja presión de aceite (analógico)
- Bajo nivel de combustible (analógico)
- Paro inesperado
- Fallo de parada
- Baja temperatura del motor
- Caída de tensión en el grupo
- Parada de emergencia

### ALARMAS DEL GENERADOR

- Sobrecarga
- Voltaje desbalanceado
- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre frecuencia
- Baja frecuencia
- Sobre intensidad
- Cortocircuito
- Potencia inversa
- Secuencia de fases incorrectas
- Asimetría entre fases
- Parada de emergencia

### ALARMAS DE RED

- Máxima tensión de red
- Mínima tensión de red
- Máxima frecuencia de red
- Mínima frecuencia de red
- Secuencia de fases incorrectas de la red
- Caída de red
- Fallo en contactor de red