

- 
9 metros
 Altura Máxima
- 
384.000
 Lúmenes
- 
360° manual
 Rotación
- 
MONOFÁSICOS
- 
50 Hz
 FRECUENCIA
- 
1500
 R.P.M.
- 
REFRIGERADOS POR AGUA
- 
HALOGENURO METÁLICO
- 
Manual
 Sistema de elevación
- 
DIÉSEL



Especificaciones

Potencia (P.R.P)	kVA	6
Voltaje (2 + N)	V	240
Dimensiones máximas (en posición de trabajo)	(L x W x H)	3162 x 2781 x 9068
Dimensiones mínimas (en modo de transporte)	(L x W x H)	3944 x 1451 x 1892
Peso	Kg	826
Capacidad del depósito	L	114
LLenado del tanque		Interno
Autonomía		65
Nivel de ruido (potencia a 7m)		101 LWA - 76 dB(A)

Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

Modelo		YANMAR 3TNM72 GHFCL
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos
Tipo de Inyección		Indirecta
Tipo aspiración		Natural
Clindros, número y disposición		3 - L
Diámetro x Carrera	mm	72 x 74
Cilindrada total	L	0,904
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante
Especificaciones del aceite motor		SAE 3 clase 10W30 / API grado CD,CF
Relación de compresión		23,5
Consumo de Combustible (Sólo luces)	L/Hr	1,75
Regulador	Tipo	Mecánico
Filtro de Aire	Tipo	Seco

Alternador

Polos	nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Serie
Tipo de acoplamiento		S-5 6,5"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP21
Sistema de excitación		Autoregulado sin escobillas
Regulador de tensión		Condensador
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)

Mástil

Tipo de mástil		Manual
Secciones del mástil		3
Tiempo de subida/bajada		-
Rotación		360° manual
Doble bloqueo de seguridad		Estándar
Focos	n°	4 x 1000 W
Tipo de focos		Halogenuro Metálico
Lúmenes totales	lm	4 x 96.000=384.000
Potencia remanente	kW	2

Carrocería

Capota		Estandar
Bandeja de retención		-
Enchufes auxiliares		2 x 16 Amp
Entrada auxiliar de alimentación		-
Gancho de izado		Estandar

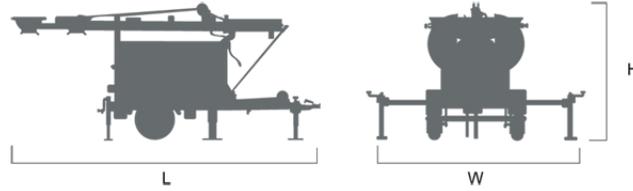
Chasis

Kit de tracción del chasis		Estandar
Pilotos de señalización		Reflectores (luces traseras opc.)
Ruedas		2 x 165R13
Estabilizadores		4
Porta-horquillas		Estándar

Cuadro

Central de control y protección		Central Manual M7
Interruptores magnetotérmicos para protección de focos y enchufes auxiliares		Estandar
Pulsadores de maniobra		-

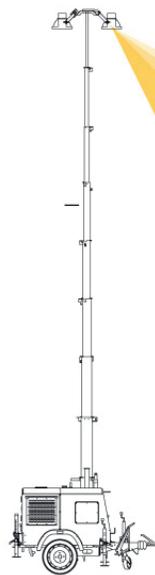
Dimensiones



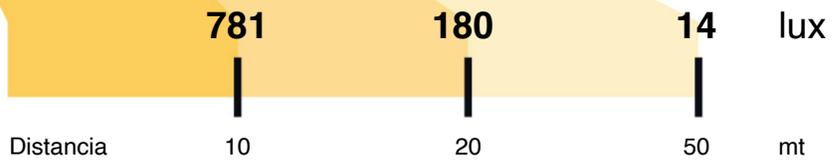
Dimensiones máximas (en posición de trabajo)	(L x W x H)	3162 x 2781 x 9068
Dimensiones mínimas (en modo de transporte)	(L x W x H)	3944 x 1451 x 1892



Alcance Lumínico



4 x 1000 W
Halógeno Metálico



Características

Torre de Iluminación

- Parada de emergencia
- Amplios accesos para el mantenimiento y control
- 4 soportes de nivelación, dos de ellos extensibles para garantizar la estabilidad
- Nivel de burbuja ubicado en la parte superior del grupo
- La torre está preparada para su desplazamiento por carretera
- Lanza con enganche de bola
- Incluye gancho de izado y porta-horquillas
- Anillas para fijación durante el transporte
- Ruedas: 2 x 165R13
- Mástil extensible y basculante
- Opcional : · Conexiones para pilotos de señalización (luces de freno e intermitentes), reflectantes y freno de mano

Sistema Eléctrico de la Torre de Iluminación

- Cuadro estanco de control, protección y maniobra
- Interruptores magnetotérmicos para protección de focos y enchufes auxiliares
- 2 enchufes auxiliares de 16A para el suministro de potencia a equipos auxiliares
- Central M7

ME
MULTIEQUIPOS

Panel de Control M7

PANEL DE CONTROL MULTI IDIOMA

- Voltaje Fase-Neutro
- Voltaje Fase-Fase
- Intensidad de cada Fase (amp)
- Frecuencia
- Potencia activa, reactiva y aparente (kW, kVA, kVA)
- Energía instantánea y Energía acumulada (kWh)
- Nivel de combustible
- Presión de aceite y temperatura de aceite y agua
- Voltaje de batería y de alternador carga-batería
- Velocidad del motor

ALARMAS DE MOTOR

- Alta temperatura del refrigerante
- Baja presión de aceite
- Fallo del alternador carga-batería
- Fallo de arranque
- Bajo nivel del refrigerante
- Bajo nivel de combustible
- Sobre velocidad
- Baja velocidad
- Baja tensión de batería
- Alta temperatura de refrigerante (analógico)
- Baja presión de aceite (analógico)
- Bajo nivel de combustible (analógico)
- Paro inesperado
- Fallo de parada
- Baja temperatura del motor
- Caída de tensión en el grupo
- Parada de emergencia

ALARMAS DEL GENERADOR

- Sobrecarga
- Voltaje desbalanceado
- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre frecuencia
- Baja frecuencia
- Sobre intensidad
- Cortocircuito
- Potencia inversa
- Secuencia de fases incorrectas
- Asimetría entre fases
- Parada de emergencia

ALARMAS DE RED

- Máxima tensión de red
- Mínima tensión de red
- Máxima frecuencia de red
- Mínima frecuencia de red
- Secuencia de fases incorrectas de la red
- Caída de red
- Fallo en contactor de red