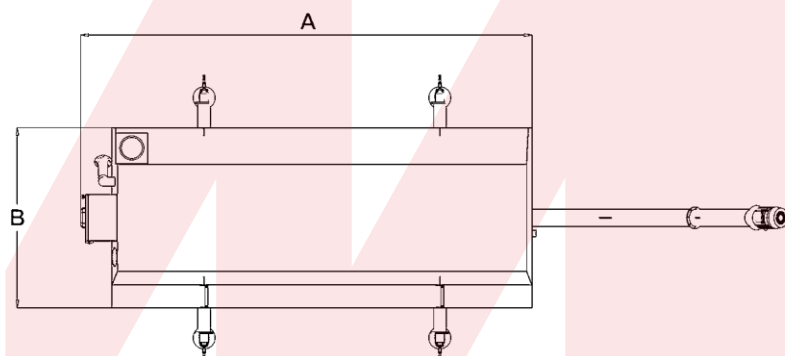
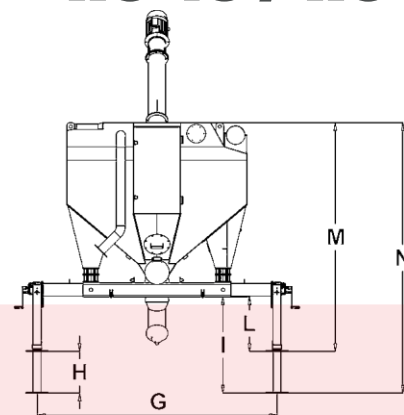
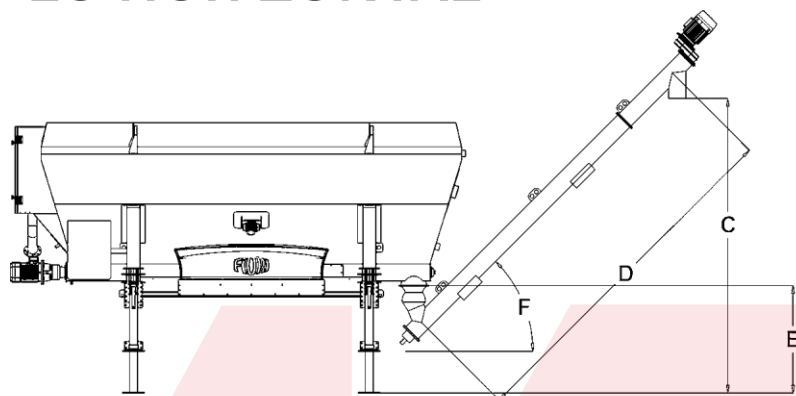




Los silos horizontales, que pueden emplearse para el almacenamiento y dosificación del cemento, cal, ceniza volante, arena y otros materiales en polvo o granos, están indicados especialmente para las obras móviles. Representan el complemento ideal de las hormigoneras autocargantes FIORI, favoreciendo un incremento de la productividad de la obra y eliminando el polvo durante la fase de carga del cemento. Estos tipos de silos pueden ser transportados y ubicados con facilidad (sin necesidad de sistemas de anclaje o de soleras de hormigón) gracias a las patas de elevación telescópicas regulables. Los silos "HS" de FIORI se suministran con un motovibrador externo, boquillas de fluidización de aire, trépanos inclinados de descarga, filtro autolimpiante interno, depósitos de plástico para el agua, unidad de control y sistema de pesado electrónico con celdas de carga (Canlink para mando a distancia (Bluetooth) desde CBV 2.0).



	HS 15.0	HS 35.0
A	5.741	11.875
B	2.293	2.293
C	3.745	3.745
D	4.700	4.700
E	1.365	1.365
F	45°	45°
G	3.052	3.052
H	530	530
I	1.224	1.224
L	694	694
M	2.908	2.908
N	3.439	3.439

\* medidas en mm

CARACTERÍSTICAS	HS 15.0	HS 35.0
Capacidad total de almacenamiento:	15,0 m <sup>3</sup>	35,0 m <sup>3</sup>
Capacidad máxima :	18T	42T
Capacidad de descarga:	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/min)	25 m <sup>3</sup> /h (> 500 kg/min)
Diámetro del transportador de tornillo horizontal de extracción:	170/193 mm	170/193 mm
Diámetro del transportador de tornillo de descarga inclinado:	219 mm	219 mm
Vibrador:	N°2	N°4
Sistema de carga:	Neumático	Neumático
Celdas de carga de pesada:	laumas CBL7500	laumas CBL7500
Número de celdas de carga:	4	6
Superficie del filtro antipolvo:	16 m <sup>2</sup>	16 m <sup>2</sup>
Elemento filtrante (Donaldson):	2	2
Fluidización:	6 boquillas	12 boquillas
Alimentación eléctrica:	380+480V; 50+60Hz	380+480V; 50+60Hz
Potencia total absorbida:	11,0 kW	14,0 kW
Depósitos de agua:	600 l/cada uno, total 1.200 l	600 l/cada uno, total 2.400 l
Peso (en vacío):	4.100 kg	7.050 kg
Peso bruto máximo:	23.600 kg	51.600 kg
Carga máxima en cada pie de apoyo:	6.200 kg	9.000 kg
Transporte:	20" BOX	40" BOX

### A CONTINUACIÓN LAS VENTAJAS DE LOS MODELOS FIORI "HS":

- Celdas de carga para el control del peso del contenido durante la fase de descarga.
- Canlink para mando a distancia (Bluetooth) desde CBV 2.0.
- Tres tipos de descarga: manual (gracias al nuevo display Opus A3), automático (de la receta), desde remoto (a través de canlink).
- Filtro antipolvo interno (limpieza aire) a través del cual el material cae en el interior del mismo silo.
- Depósitos de plásticos integrados para almacenamiento de agua.
- No se necesita un permiso para su instalación.
- Impacto medioambiental reducido.
- Operaciones sencillas y rápidas de desmontaje, eliminación y montaje en una nueva obra, sin necesidad de grúas.
- Extrema flexibilidad de las posiciones de carga gracias al tornillo sin fin con rotación de 190 grados.
- No se necesita un anclaje en el suelo, por esto se adapta mayormente a unidades "móviles".
- Se puede transportar sin usar camiones especiales.
- Montaje y desmontaje en plazos breves gracias a los 4 pies giratorios.
- Carga sumamente rápidas (25mc/h de producto).
- Las boquillas de fluidización de aire facilitan la descarga del cemento (activadas automáticamente).
- Válvula de seguridad para el control de la presión montada en el techo.