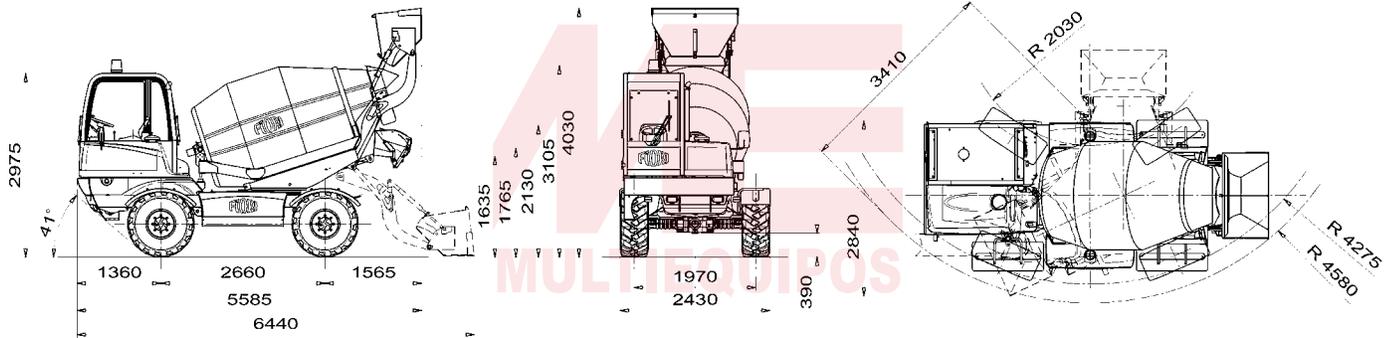




## DATOS TÉCNICOS

Concreto producido por ronda	Hasta 4 m <sup>3</sup>
Volumen geométrico del tambor (lts)	5,500
Productividad (m <sup>3</sup> /día)	90
Rotación tambor	245°
Canaleta de Descarga	Giratoria- inclinación manual
Tipo de Carga	Trasera
Dirección	4WS Hidráulica
Motor	perkins / 113HP 2200rpm
Transmisión	Hidrostática 4 x 4 (4/2)
Cabina	ROPS&FOPS/giratoria a 180°
Peso de orden de marcha (Kg)	7,300

Única en el panorama de las hormigoneras autocargantes, es máquina compacta, ágil y económica. Equipadas con el sistema innovador de gestión computarizada del proceso de producción CBV 2.0, permite obtener un concreto certificado de calidad muy elevada. Constancia, repetibilidad y calidad del lote de concreto son algunas de las ventajas que ofrece la tecnología CBV 2.0, exclusiva de las hormigoneras autocargantes de FIORI GROUP.



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim	
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 854 E	KOHLER serie KDI 3.404
Tipología :	Turbo	Turbo	Turbo	Turbo Common Rail
Cilindrada, n° Cilindros :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea + DPF	3.400cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	directa de control electrónico	directa de control electrónico
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco			
Potencia máx :	82,5 kW (112 Hp)	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)
Par máx :	404 Nm a 1.400 rpm	404 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm	480 Nm a 1.400 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

### TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás	
I°	0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II°	0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III°	0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV°	0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
Relación tracción / peso		48%

### EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Neumáticos .. 18 -19,5 16PR

### FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo

### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima.....250 lit/min  
Prevalencia máxima.....4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 870 litros.

Sistema Control Mix para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina. Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra.

Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor...5.050 litros

Velocidad de rotación del tambor de...24 rpm.

Concreto producido en clase S1...4,0 m3

Contrabastidor montado en rangua dentada

"heavy-duty", con rotación hidráulica en  $245^\circ$

con bloqueo automático mediante freno

negativo. Rotación tambor mediante bomba de

pistones con capacidad variable y motor

hidráulico orbital en circuito cerrado con mando

eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el

lado posterior de la máquina.

Elevación tambor hasta el horizontal a través de

2 martinetes de doble efecto.

Canaleta de vertido con inclinación manual

hidráulica a través de martinete de doble efecto,

independiente de la inclinación del tambor de

mezclado, rotación en  $180^\circ$ . Canaleta

exportable, para vertido directo desde la tolva.

Suministro de 2 alargadores canaleta de

vertido. Accionamiento bomba de agua desde el

asiento del conductor y desde tierra. Selección

aspiración desde el suelo con tubos de

conexión rápida.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx.....45 lit/min

Presión máx.....180 bar

Distribuidor 5 elementos con joystick

multifunción. Distribuidor canaleta con

palanca.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento

aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con

filtro aceite sustituible desde el exterior.

Accionamiento bomba de agua desde el

asiento del conductor y desde tierra.

Selección aspiración desde el suelo con tubos

de conexión rápida.

### PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompen-

sada, cilindros de elevación y llamada pala de

doble efecto, portezuela de cierre con mando

electrohidráulico con función Tip-Off de serie.

Capacidad volumétrica.....560 litros

Número de paladas por carga.....casi 9 /10

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada

según los criterios ROPS y FOPS 1er Nivel .

Vidrio lateral deslizante.

Torre de conducción giratoria en  $180^\circ$ . Asiento

anatómico con suspensión elástica con

regulación en altura, cinturones de seguridad.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno .....95 litros

Capacidad total instalación hidráulica.125 litros

Aceite motor.....7.96 kg

### MASAS

Masa operativa.....7.300 kg

Masa máxima.....16.500 kg

Capacidad útil.....9.200 kg